



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Classe di precisione: 1,6 - 1 - 0,6 (opzionale) secondo EN 837-1

Dimensione nominale: 63, 80, 100, 150, 200 e 250 mm

Cassa e anello a baionetta: in AISI 304

Molla tubolare e attacco al processo: in acciaio inox AISI 316L

Movimento amplificatore: in acciaio inox

Quadrante: in alluminio bianco con graduazioni in nero

Lancetta: in alluminio ossidato nero con azzeramento micrometrico

Trasparente: in vetro

Guarnizione e tappo di sicurezza: in neoprene

Grado di protezione: IP55 secondo CEI EN 60529

Limite temperatura ambiente:

-45...+60°C versione a secco;

-5...+60°C versione riempimento con glicerina al 99,5%;

-45...+60°C versione riempimento con olio siliconico

Temperatura del fluido di processo:

-40...+180°C versione a secco;

+5...+70°C nella versione con glicerina;

-30...+150°C nella versione con olio siliconico

Pressione di esercizio: costante: 75% del valore di fondo scala
variabile: 60% del valore di fondo scala

OPZIONI E ACCESSORI

- esecuzione ATEX, marcatura quadrante: CE Ex II 2 GD c Tx (pag. 3)
- riempimento con glicerina al 99,5% per T.amb. -5...+60°C
- riempimento con olio siliconico per T.amb. -45...+60°C
- esecuzione solid front con parte posteriore dirompente
- applicazione contatti elettrici (vedi prospetto dedicato)
- sgrassaggio per servizio su ossigeno
- smorzatore interno (vite di strozzatura sull'attacco)
- montaggio di separatore di processo diretto/remoto
- smorzatore di pulsazioni, limitatore di pressione esterno, sifoni di raffreddamento, valvola portamanometri

Manometri industriali costruiti completamente in acciaio inox, con o senza fluido ammortizzante. Particolarmente realizzati per impieghi gravosi, adatti all'industria alimentare, chimica, farmaceutica, casearia e ovunque l'impiego dell'acciaio inox è particolarmente indicato.

Costruzione secondo EN 837-1.

Industrial pressure gauges manufactured entirely in stainless steel, with or without filling fluid. Designed in particular for heavy duty uses, suitable for the food, chemical, pharmaceutical and dairy industries and anywhere that the use of stainless steel is particularly advisable. Construction according to EN 837-1.



TECHNICAL CHARACTERISTICS

Accuracy class: 1,6 - 1 - 0,6 (optional) as per EN 837-1

Nominal size: 63, 80, 100, 150, 200 and 250 mm

Case & bayonet ring: in AISI 304

Tubular spring & connection to the process: in st. st. AISI 316L

Amplifying movement: in stainless steel

Dial: in white aluminium with black scale

Pointer: in black oxidised aluminium with micrometric reset

Dial cover: in glass

Seal and safety cover: in neoprene

Protection degree: IP55 as per CEI EN 60529

Ambient temperature limit:

-49...+140°F (-45...+60°C) dry version;

-23...+140°F (-5...+60°C) glycerin filled version;

-49...+140°F (-45...+60°C) siliconic oil filled version

Process fluid temperature:

-40...+356°F (-40...+180°C) dry version;

+41...+158°F (+5°C...+70°C) glycerine filled version;

-22...+302°F (-30...+150°C) siliconic oil filled version

Working pressure: constant: 75% F.S.V.
changeable: 60% F.S.V.

OPTIONS AND ACCESSORIES

- ATEX construction, dial marking: CE Ex II 2 GD c Tx (pg. 3)
- glycerin filling at 99,5% for T.amb. +23...+140°F (-5...+60°C)
- silicon oil filling for T.amb. -49...+140°F (-45...+60°C)
- solid front construction with blow out back
- application electrical contacts (see dedicated leaflet)
- degreasing for use on Oxygen
- internal dampener (screw on the connection)
- mounting of chemical seal direct/remote
- pulsation dampener, external overpressure protector, pig-tail syphon, valves